

D571C

CNC für Retrofit von mitlaufenden Trenneinrichtungen (fliegende Sägen)



Die CNC D571C wurde zur Modernisierung von Anlagen mit älteren OPTRONIC-Steuerungen D115, D141, D151 und D171 konzipiert. Die Schnittstellen der D571C sind weitestgehend kompatibel mit jenen der zu ersetzenden Steuerung ausgeführt. Mit der vorhandenen Mechanik und lediglich geringfügigen Anpassungen an der bestehenden Elektroausrüstung kann so eine Anlagenfunktionalität erreicht werden, die dem heutigen Stand der Technik entspricht.

Ausserdem ist damit die Basis zur Realisierung bisher nicht möglicher übergeordneter Funktionen wie Prozessdatenverwaltung, Fernwartung und Netzwerkintegration vorhanden.

Die CNC D571C basiert auf dem CompactPCI System D500 und der Bedienstation E3000.



CNC D115 und CNC D141

Steuerung der Baureihen D115 und D141 wurden in den Jahren 1982 bis 1992 bzw. 1984 bis 1997 in Betrieb genommen.

Ab 1990 bis 1999 kamen Steuerungen der Baureihe D151 mit der Bedienstation E102 zum Einsatz, danach Steuerungen der Baureihe D171.



CNC D151 mit Bedienstation E102

OPTRONIC AG

Unteregger Strasse 53, Postfach 178
CH-9403 Goldach, SCHWEIZ

Telefon: +41 (0)71 844 02 00
Fax: +41 (0)71 844 02 10

E-mail: sales@optronic.ch
Internet: www.optronic.ch

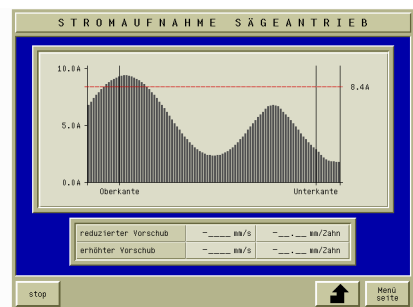
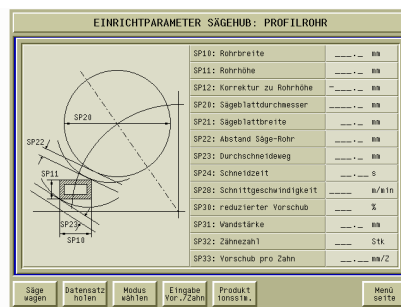
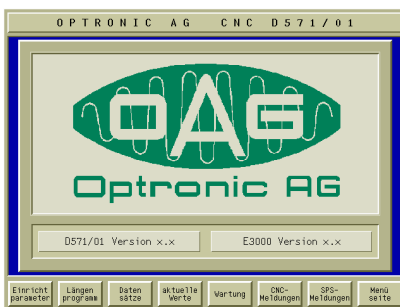
Funktionen der CNC D571C

- Lageregelung und Geschwindigkeitssteuerung des Sägewagens für ortssynchrones und geschwindigkeitssynchrones Fahren mit der Trennstelle.
- Lageregelung und Geschwindigkeitssteuerung des Sägehubs mit Programmierung der oberen und unteren Endlage für den Schnitt, wahlweise über Geometrie (Sägeblattdurchmesser und Materialquerschnitt) oder durch Teach-In.
- Adaptive Steuerung der Bewegungsabläufe zur Antriebsschonung und für Zykluszeitoptimierung.
- Fehleraufnahme, Fehlerverfolgung und ortsgetreue Fehlermarkierung. Aussortierung fehlerhafter Stücke nach unterschiedlichen Fehlerkriterien.
- Restlängenoptimierung und Schrottminimierung.
- Ausgabe digitaler und analoger Hilfssignale zur Anlagensteuerung.
- Programmierung der zu fertigenden Längen und Stückzahlen.
- Benutzerfreundliche Bedienung, leistungsfähige Visualisierungssoftware.
- Testbetrieb mit Simulation der steuerungsexternen Komponenten (SPS, Antriebe, usw.) für Inbetriebnahmeunterstützung und Problemanalyse.
- Produktionssimulation (virtueller Ablauf des Fertigungsprozesses) zur Ermittlung von Zykluszeiten, Optimierung von Parametereinstellungen und Erprobung alternativer Fertigungsdaten auch während laufender Produktion.
- Netzwerkanschluss über TCP/IP. Dateiaustausch mit Windows und Linux-Rechnern über die Protokolle FTP, SMB und NFS.
- Optional mit Datensatzverwaltung zur Ablage von Prozessdaten
- Optional mit integriertem Modem für Fernwartung.

Bedienstation E3000



Mittels der Bedienstation E3000 erfolgt die komplette Parametrierung der CNC D571, sowie die Datensicherung und das Zurücklesen von Maschinenkonstanten und Datensätzen. Die Bedienung ist so einfach wie möglich gehalten, um den Anwender nicht unnötig zu belasten. Zur Bedienung stehen acht Softkeys, vier Cursortasten, sowie ein Zahlenblock zur Verfügung.



OPTRONIC AG

Unteregger Strasse 53, Postfach 178
CH-9403 Goldach, SCHWEIZ

Telefon: +41 (0)71 844 02 00
Fax: +41 (0)71 844 02 10

E-mail: sales@optronic.ch
Internet: www.optronic.ch